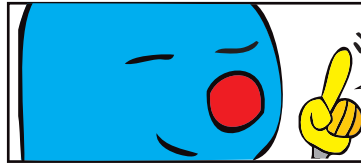




### 表面性状シリーズ 最終回

#### 在庫品の表面粗さ



今回は主な在庫品の表面粗さについて説明するよ！  
表面がなめらかな順に表にしてみたよ！

#### なめらか

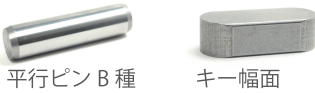
Ra0.8



Rz3.2



Ra1.6



Rz3.2  
又は  
Rz6.3



Ra6.3



Ra25

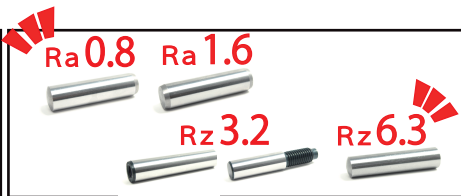


#### 粗い

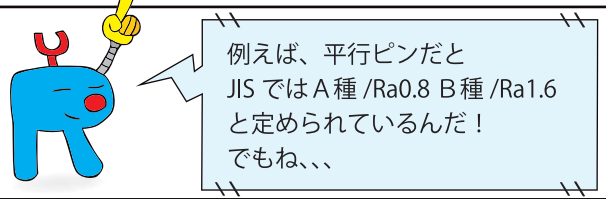
製作する際に、表の数値よりもきれいな表面粗さに仕上げないといけなんだ！



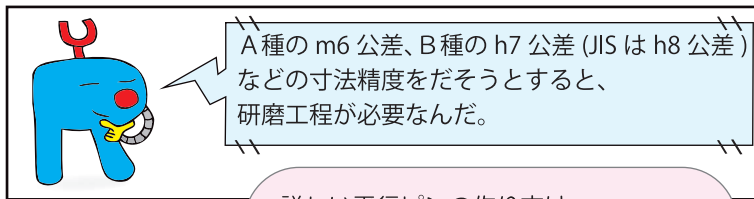
あれ？



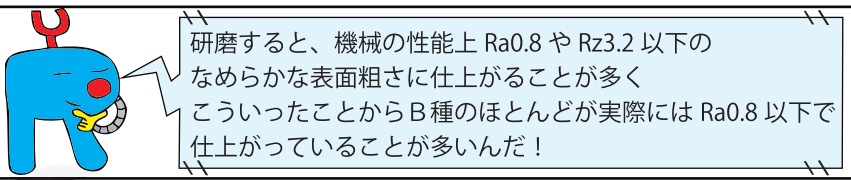
平行ピンA種とB種やねじ付、ねじなしテーパピンでは表面粗さの規格が違うんだね！



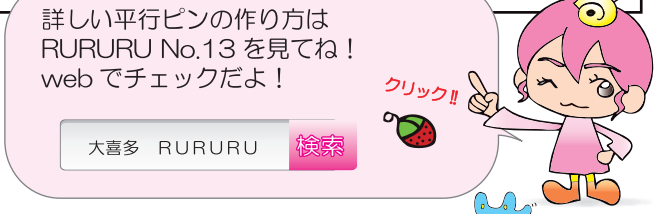
例えば、平行ピンだとJISではA種/Ra0.8 B種/Ra1.6と定められているんだ！  
でもね...



A種のm6公差、B種のh7公差(JISはh8公差)などの寸法精度をだそうとすると、研磨工程が必要なんだ。

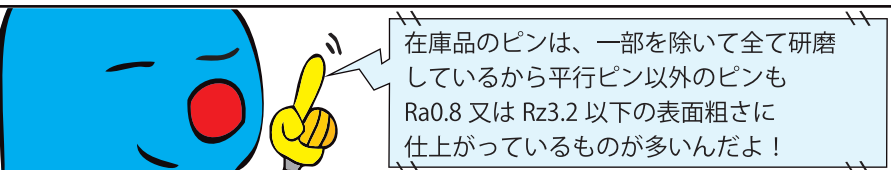


研磨すると、機械の性能上 Ra0.8 や Rz3.2 以下のなめらかな表面粗さに仕上がることが多く  
こういったことからB種のほとんどが実際には Ra0.8 以下で仕上がっていることが多いんだ！

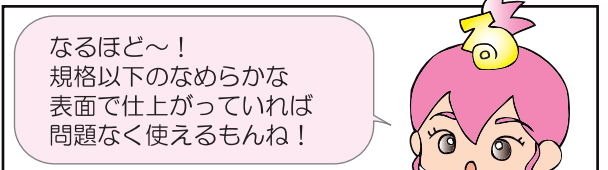


詳しい平行ピンの作り方はRURURU No.13 を見てね！  
web でチェックだよ！

大喜多 RURURU 検索



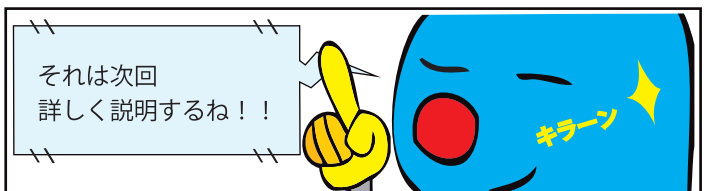
在庫品のピンは、一部を除いて全て研磨しているから平行ピン以外のピンも Ra0.8 又は Rz3.2 以下の表面粗さに仕上がっているものが多いんだよ！



なるほど～！  
規格以下のなめらかな表面で仕上がっていれば問題なく使えるもんね！



ところで、m6公差・h7公差って言ってたけど、公差ってなに？  
表面粗さとは違うものだよ？



それは次回詳しく説明するね！！

キーン