

先割りテーパピンの の作り方



製作日数

在庫品から加工の場合 約10日間
テーパピンから製作の場合 約2~3週間

材料

① 小ロット



弊社在庫テーパピン
材質 SUM/S45C/S45C-Q/SUS303

② 中・大ロット



バー材

① 在庫規格品小ロット

在庫品のテーパピンをフライス加工する。

10本からの製作です。テストのため1~2本多く仕上がります。

② 中・大ロットまたは、在庫規格外

テーパピンから製作する。

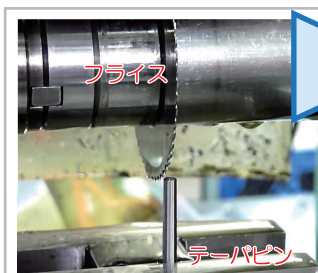
材料の関係上、ご注文数より約10%多く仕上がります。

フライス加工

テーパピンの小径部分を割り加工する。



フライス盤



フライス

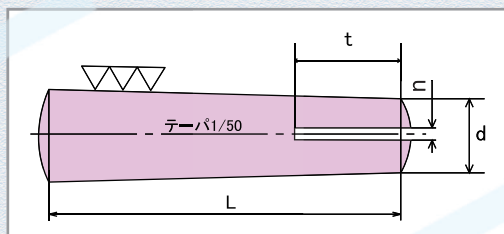
加工前



加工後

フライスと呼ばれる工具を用いて
平面や溝などの切削加工を行う工作機械。

規格表



JIS規格では『S43C~S45Cは焼きならしを施したものとします』となっていますが、弊社では焼きならし処理ができないため、S45C焼き入れ品をおすすめしています。しかしながら、S45Cの製作要望も多いため、製作加工対応致しますのでお問い合わせ下さい。

弊社在庫のテーパピンはJIS B1352 附属書に基づき製作しています。特に指示のない場合、『JIS B1353 附属書旧形先割りテーパピン』と同等で仕上がります。

『JIS B1353』同等品をご利用の際は、別途製作も可能です。また、大ロット・寸法指示(割り巾、割り深さ)在庫品にない材質・サイズも製作致しますので、お気軽にお問い合わせ下さい。

呼び径		2	2.5	3	4	5	6	8	10	13	16	20
d	許容差	+0.025 ~ 0		+0.030 ~ 0			+0.036 ~ 0		+0.043 ~ 0		+0.052 ~ 0	
n	最小	0.4		0.6			0.8		1		1.6	
t	最小	3	3.5	4.5	6	7.5	9	12	15	20	24	30
	最大	4	5	6	8	10	12	16	20	26	32	40
L寸許容差		25以下	±0.25	25を超え50以下			±0.5	50を超え		±1		