

## ショルダーボルト

材質 SCM435 黒染 胴部研磨  
SUS304

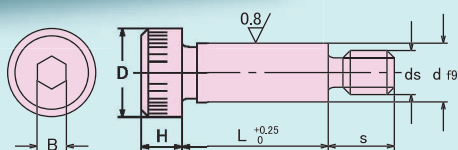


胴下部(ネジ部と胴部の間)の径は谷径より小さいため  
引っ張り強さは通常の強度12.9のネジより低くなるのでご注意ください。

ちょっとまって!  
どちらがうの?

ショルダーボルトとストリッパボルトはどう違うの?  
というご質問が多いので今回その質問にお答えします!  
形はよく似ていますが実は、用途は全く違うのです!

ショルダーボルト SH



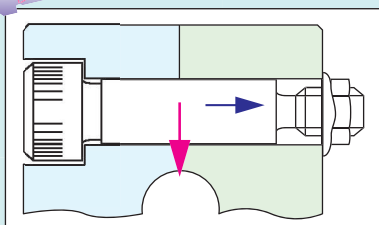
材質 仕上

材質 SCM435  
硬度 HRC34~44  
仕上 胴部研磨

規格表

d	6	8	10	12	16
	f9				
ds	M5 P0.8	M6 P1.0	M8 P1.25	M10 P1.5	M12 P1.75
s	9.5	11	13	16	18
D	10	13	16	18	24
H	4.5	5.5	7	8	11
B	3	4	5	6	8

使用例

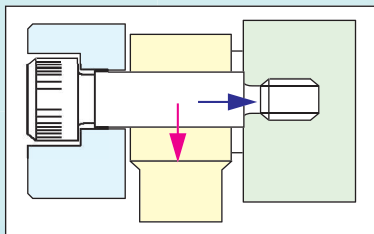


力がかかる方向



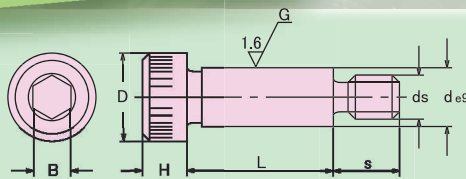
この方向に力がかかる  
用途には不向きです。

胴部は研磨されていますが  
公差は比較的大きいため  
ガイド等の用途には不向きです。



胴部での機構保持などの用途に使用されるネジ部品です。

ストリッパボルト STG



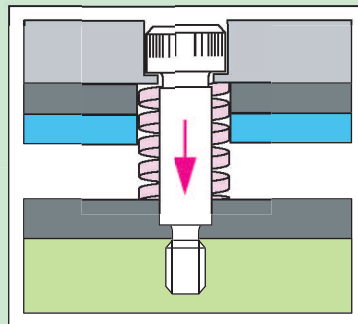
材質 仕上

材質 SCM435  
硬度 HRC34~44  
仕上 胴部研磨

規格表

d	6	6.5	8	10	13	16
	e9					
ds	M4 P0.7	M5 P0.8	M6 P1.0	M8 P1.25	M10 P1.5	M12 P1.75
s	7	9	9	12	16	18
D	9	10	13	16	18	24
H	4	5	6	8	10	14
B	3	4	5	6	8	10

使用例



力がかかる方向

特に引っ張り方向に繰り返しかかる衝撃に  
耐えるように設計されています。

プレス金型のストリッパプレートなど、  
可動部の懸垂保持などの用途に使用されるネジ部品です。